

CX MAXIFLOT BENT

BENTONITE PER FLOTTAZIONE

COMPOSIZIONE

Bentonite attivata.

CARATTERISTICHE

CX MAXIFLOT BENT è una bentonite attivata, composta da montmorilloniti selezionate, idonea ad essere utilizzata nella chiarifica mediante flottazione. È di aspetto polverulento, senza alcun odore e di colore bianco/beige. L'attivazione sodica della bentonite conferisce a CX MAXIFLOT BENT un'elevata capacità di rigonfiamento, mentre il grado di macinazione agevola la dispersione in acqua evitando la formazione di grumi. Le caratteristiche chimico-fisiche di CX MAXIFLOT BENT le conferiscono la capacità di formare un flocculo tendenzialmente idrofobo, adatto alla separazione tramite flottazione.

IMPIEGHI

L'utilizzo principale di CX MAXIFLOT BENT è nella chiarifica mediante flottazione di mosti e succhi di frutta. Tuttavia, essendo caratterizzata da un ottimo potere illimpidente, CX MAXIFLOT BENT può essere utilizzata nei processi di chiarifica tradizionali di mosti e vini.

Per l'impiego di CX MAXIFLOT BENT attenersi alle norme di legge vigenti in materia.

MODALITÀ D'USO

Disciogliere CX MAXIFLOT BENT in 10/15 parti di acqua (rapporto 1:10/15), agitando. Lasciare rigonfiare per alcune ore e successivamente incorporare alla massa da trattare, omogeneizzando in modo accurato.

DOSI

Nei mosti da chiarificare mediante flottazione: da 30 a 60 g/hL

Nei tradizionali processi di chiarifica (mosti, vini, succhi): da 30 a 150 g/hL

Si consigliano test preventivi in laboratorio per determinare la dose ottimale di impiego.

PACKAGING

CX MAXIFLOT BENT è disponibile in sacchi da 15 kg

CONSERVAZIONE

Conservare CX MAXIFLOT BENT in luogo fresco ed asciutto. richiudere accuratamente le confezioni dopo l'uso.

PERICOLOSITÀ

In base alla normativa europea vigente, il prodotto è classificato: non pericoloso.

SCHEDA TECNICA DEL: 11.01.2021